

株式会社 名取製作所



経営方針

「和」「創造」「努力」の社是のもと、人と人とのつながりを大切にし、モノづくりを通して社会に貢献できる特徴ある企業を目指して更なる技術開発の充実に取り組んで参ります。

当社では「国際標準規格」ISO9001に裏づけされた品質マネジメントにより、お客様のニーズにお応えする高品質な製品を作り続けると共に、労働環境や周辺環境に配慮した省力化マシンの自社開発やロボットの導入など、次世代のモノづくりに向けて積極的にチャレンジしています。

また、最強の技術・技能集団を目指し、社内・社外研修や国家資格である技能検定の取得等を採用し、優れた人材育成に力を入れています。



【シンボルマークの基本コンセプト】

当社を象徴するものとして2001年にシンボルマークを制定しました。

マークの基本フォルムにはイリプス(楕円)を採用し、各々のイリプスは「和」「創造」「努力」を表現しています。

また、立体的にリンクさせることによって社名の欧文頭文字「N」を構成するとともに人と人の「きずな」を表現し、車道によって企業の歴史を表現しています。

コーポレートカラーには生命の星地球と、フレキシブルな発想力と若さを表すグリーン、永遠の宇宙と正義感・情熱を表すブルー、希望と幸福を表すイエローを採用しています。

業務内容

■ 業務案内

自社での一貫したプレス金型の設計・製作及び加工

- ・自動車部品の量産・試作加工
- ・CAD/CAMからマシニング・ワイヤカット/放電加工等による金型製作
- ・150t～15tのプレス機とロボット/合理化設備を使った加工
- ・カムを使った金型設備やエッジバンド加工
- ・サーボプレスを使った加工
- ・3次元測定器等による品質管理やISOによる標準作業
- ・ロボットを使った加工技術開発
- ・VA/VEによるお客様満足度の向上



■ 設備

- ・三菱製ワイヤーカット テーブルサイズ X350,Y500
- ・日精浦和製マシニングセンター テーブルサイズ X700,Y1000
- ・大隈豊和製NCフライス盤 テーブルサイズ X300,Y700
- ・ソディック製放電加工機
- ・平面研磨機
- ・成型研磨機
- ・アマダ製プレス機(150t / 80t / 60t / 45t / 35t / 25t / 15t)
- ・コマツ製サーボプレス 60t
- ・ファナック製LR-mate 200ib ロボット
- ・三菱製 MELFA-RV6S ロボット
- ・ニコン製投影機
- ・TESA製三次元測定器
- ・ガス溶接機
- ・AUTO CAD
- ・Inventor
- ・CAM-staff
- ・受け入れCADフォーマット
- ・DXF
- ・iges
- ・その他



会社概要

■ 会社概要

・会社名	株式会社 名取製作所
・代表取締役	名取 秀幸
・本社	〒362-0034 埼玉県上尾市愛宕3-15-14 TEL 048-774-1153(代表) FAX 048-774-1155
・久喜工場	〒346-0028 埼玉県久喜市河原井町47番地 (久喜菖蒲工業団地7-7-3) TEL 0480-22-3301 FAX 0480-22-8818

■ 所在地案内



■ 沿革

・1949(昭和24)年	創業
・1959年(昭和34)年	現本社所在地に(株)名取製作所を設立
・1978(昭和53)年	久喜菖蒲工業団地に工場新設
・1999(平成11)年	ISO9002 認証取得
・2000(平成12)年	ISO14001認証取得
・2001(平成13)年	ISO9001:2000更新